CURRLE ZINNER SCHWEISSTECHNIK

Produktinformationen

MIG/MAG-Schweißbrenner von LORCH

MIG-MAG Brenner

Übersicht MIG-MAG-Brenner gasgekühlt

Verfahrenstabelle

MIG-MAG

serienmäßig bei allen Modellen | serienmäßig bei bestimmten Modellen | optional erhältlich

Bedienkonzepte

Standard	**Powermaster**
■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb	■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb ■ mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner ■ integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur ■ Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

	ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Brennertyp						
- Kühlart	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt
MIG/MAG						
- Belastung CO^2 (in A)	180	230	250	300	320	370
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	150	200	220	270	270	300
Einschaltdauer						
- Einschaltdauer (in %)	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Einsatzbereich						
- schweißbare Drähte (in mm)	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-1,6
Brennerausstattung						
- Serienausstattung für Draht:	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
- Griffschale	1 / 2 (PM)	1	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	2
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen						
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen

Standard-Brenner „Grip“	**Fernregel-Brenner „Grip“**
MIG-MAG-Brenner mit moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen	MIG-MAG-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen

ML 1500

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	180
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	150
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 1500, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.1500.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 1500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.1500.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 1500, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.1500.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 1500 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.1501.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 1500 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.1501.4**

ML 2500

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	230
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	200
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 2500, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.2500.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 2500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.2500.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 2500, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.2500.5**

ML 2400

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	250
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	220
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 2400, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.2400.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 2400, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.2400.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 2400, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.2400.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 2400 Powermaster, 4 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.2401.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 2400 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.2401.5**

ML 3600

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	300
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 3600, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.3600.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 3600, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3600.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 3600, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3600.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 3600 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.3601.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 3600 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3601.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 3600 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3601.5**

ML 3800

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	320
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 3800, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.3800.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 3800, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3800.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 3800, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3800.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 3800 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.3801.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 3800 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3801.4**
		MIG-MAG-Brenner ML 3800 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.3801.5**

ML 4500

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	370
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	300
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 4500, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.4500.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 4500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.4500.4**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	G	**MIG-MAG-Brenner ML 4500 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.4501.3**
		MIG-MAG-Brenner ML 4500 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.4501.4**

Übersicht MIG-MAG-Brenner wassergekühlt

Verfahrenstabelle

MIG-MAG

■ serienmäßig bei allen Modellen ◪ serienmäßig bei bestimmten Modellen □ optional erhältlich

Bedienkonzepte

Standard	**Powermaster**
■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb	■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb ■ mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner ■ integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur ■ Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

	MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900
Brennertyp				
- Kühlart	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
MIG/MAG				
- Belastung CO^2 (in A)	300	400	500	550
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270	350	450	500
Einschaltdauer				
- Einschaltdauer (in %)	100%	100%	100%	100%
Einsatzbereich				
- schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	0,8-1,6
Brennerausstattung				
- Serienausstattung für Draht:	1,0	1,0	1,0	1,0
- Griffschale	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	2
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen				
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen

Standard-Brenner „Grip“	**Fernregel-Brenner „Grip“**
MIG-MAG-Brenner mit moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen	MIG-MAG-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen

MW 5300

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	300
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5300, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5300.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5300, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5300.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5300, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5300.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5300 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5301.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5300 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5301.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5300 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5301.5**

MW 5400

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	400
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	350
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5400, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5400.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5400, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5400.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5400, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5400.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5400 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5401.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5400 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5401.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5400 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5401.5**

MW 5500

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	450
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5500, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5500.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5500.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5500, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5500.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5500 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5501.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5500 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5501.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5500 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5501.5**

MW 5900

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	550
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	500
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Standard-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5900, 3 m** mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5900.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5900, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5900.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5900, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5900.5**

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner „Grip“	W	**MIG-MAG-Brenner MW 5900 Powermaster, 3 m** mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.5901.3**
		MIG-MAG-Brenner MW 5900 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5901.4**
		MIG-MAG-Brenner MW 5900 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		**503.5901.5**

Übersicht MIG-MAG-Brenner Wechselhalssystem

Verfahrenstabelle

MIG-MAG

■ serienmäßig bei allen Modellen ◪ serienmäßig bei bestimmten Modellen □ optional erhältlich

Bedienkonzepte

Standard	**Powermaster**
■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb	■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb ■ mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner ■ integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur ■ Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

	MW 7300	MW 7500
Brennertyp		
- Kühlart	wassergekühlt	wassergekühlt
MIG/MAG		
- Belastung CO^2 (in A)	300	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270	450
Einschaltdauer		
- Einschaltdauer (in %)	100%	100%
Einsatzbereich		
- schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,6
Brennerausstattung		
- Serienausstattung für Draht:	1,0	1,2
- Griffschale	WH (PM)	WH (PM)
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen		
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen

Fernregel-Brenner mit Wechselhalssystem

MIG-MAG-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, serienmäßig mit Wechselhalssystem, Kugelgelenk und Knickschutz

Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen

MW 7300

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	300
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner mit Wechselhalssystem	W	**MIG-MAG-Brenner MW 7300 Powermaster, 4 m** Wechselhals-Brennersystem mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und spezieller ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.7301.4**

MW 7500

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	450
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
Fernregel-Brenner mit Wechselhalssystem	W	**MIG-MAG-Brenner MW 7500 Powermaster, 4 m** Wechselhals-Brennersystem mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und spezieller ergonomisch geformter Griffschale	50	**503.7501.4**

Übersicht MIG-MAG Brenner PushPull

Verfahrenstabelle

MIG-MAG

serienmäßig bei allen Modellen serienmäßig bei bestimmten Modellen optional erhältlich

Bedienkonzepte

Standard	**Powermaster**
■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb	■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb ■ mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner ■ integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur ■ Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

	LMG 3600 PushPull	LMW 5400 PushPull
Brennertyp		
- Kühlart	gasgekühlt	wassergekühlt
MIG/MAG		
- Belastung CO^2 (in A)	310	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	260	450
Einschaltdauer		
- Einschaltdauer (in %)	60%	100%
Einsatzbereich		
- schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,6	0,8-1,6
Brennerausstattung		
- Serienausstattung für Draht:	1,2 ALU	1,2 ALU
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen		
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen

PushPull-Fernregel-Brenner

MIG-MAG-PushPull-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und integrierter Drahtfördereinrichtung, mit moderner, ergonomisch-geformter Pistolen-Griffschale, integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, weit öffnende Vorschubabdeckung, leicht dreh- und wechselbarer Brennerhals, serienmäßig mit Knickschutzspirale aus Metall

Einsatzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen mit PushPull-Vorbereitung

LMG 3600 PushPull

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	310
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	260
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- Vorschubrolle 1,2mm ALU
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
PushPull-Fernregel-Brenner	G	**MIG-MAG-Push/Pull-Brenner LMG-PP 3600 PM, 8 m** PushPull-Brenner mit Standard-Motor, vorbereitet für das Schweißen von Aluminium, mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und modernem, ergonomisch geformten Pistolengriff	76	**503.3660.8**

LMW 5400 PushPull

Technische Daten

- Belastung CO^2 (in A)	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	450
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- Vorschubrolle 1,2mm ALU
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Powermaster

	Ausführung		PG	Mat.-Nr.
PushPull-Fernregel-Brenner	W	**MIG-MAG-PushPull-Brenner LMW-PP 5400 PM, 8 m** MIG-MAG-PushPull-Brenner mit Standard-Motor und 2-Kreiskühlsystem, vorbereitet für das Schweißen von Aluminium, mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und modernem, ergonomisch geformten Pistolengriff	76	**503.5460.8**
		MIG-MAG-PushPull-Brenner LMW-PP 5400 PM, 8 m Maxon MIG-MAG-PushPull-Brenner mit robustem Maxon-Motor und 2-Kreiskühlsystem, vorbereitet für das Schweißen von Aluminium, mit Lorch Powermaster Fernregel-Technolgie und modernem, ergonomisch geformten Pistolengriff		**503.5461.8**

MIG-MAG-Brenner Zubehör & Verschleißteile

MIG-MAG Erstausrüstungssets

Ausführung		PG	Mat.-Nr.
	Brenner-Erstausrüstungsset ML 1500, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Punktgasdüse; 5 Stromdüsen 0,8mm; Innenspirale blau 0,6-0,9mm; 3 Haltefedern; 1 Trennspray 400ml	51	**551.1021.0**
	Brenner-Erstausrüstungsset ML 2500, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Punktgasdüse; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 3 Haltefedern; 1 Düsenstock; 1 Trennspray 400ml		**551.1023.0**
	Brenner-Erstausrüstungsset ML 2400, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Punktgasdüse; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Trennspray 400ml		**551.1024.0**
	Brenner-Erstausrüstungsset ML 3600, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Gasdüse zylindrisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Trennspray 400ml		**551.1036.0**
	Brenner-Erstausrüstungsset ML 3800, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Gasdüse zylindrisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Trennspray 400ml		**551.1038.0**
	Brenner-Erstausrüstungsset MW 5400; MW 5500, 4m Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; 5 Stromdüsen 1,2mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Trennspray 400ml		**551.1055.0**

MIG-MAG-Brenner Verschleißteilesets

Ausführung		PG	Mat.-Nr.
	Brenner-Verschleissteileset ML 1500 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 0,8mm; 10 Haltefedern; 1 Kunststoffkoffer	51	**551.1508.0**
	Brenner-Verschleissteileset ML 2500 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 10 Haltefedern; 1 Kunststoffkoffer		**551.2510.0**
	Brenner-Verschleissteileset ML 2400; MW 5300 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Kunststoff-koffer		**551.2124.0**
	Brenner-Verschleissteileset ML 3600 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Kunststoff-koffer		**551.2136.0**
	Brenner-Verschleissteileset ML 3800 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 1 Düsenstock; 1 Kunststoffkoffer		**551.2138.0**
	Brenner-Verschleissteileset MW 5400; MW 5500 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; 5 Stromdüsen 1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Kunststoffkoffer		**551.2155.0**

MIG-MAG Brennerhälse

Ausführung		PG	Mat.-Nr.
	Brennerhals ML 1500 steckbar	51	521.0015.8
	Brennerhals ML 1500 , flexibel		521.0015.9
	Brennerhals ML 2500 steckbar		521.0025.8
	Brennerhals ML 2500, flexibel		521.0025.9
	Brennerhals ML 2400		521.0024.0
	Brennerhals ML 3600		521.0036.0
	Brennerhals ML 3800		521.0038.0
	Brennerhals ML 4500		521.0045.0
	Brennerhals ML 4500 Grip		521.0045.1
	Brennerhals MW 5300		521.0053.0
	Brennerhals MW 5300 Grip		521.0053.1
	Brennerhals MW 5400 Grip		521.0054.1
	Brennerhals MW 5500		521.0055.0
	Brennerhals MW 5500 Grip		521.0055.1
	Brennerhals MW 5800		521.0058.0
	Brennerhals MW 5900		521.0059.0
	Brennerhals MW 7300 drehbar		521.0074.0
	Brennerhals MW 7500 drehbar		521.0075.0

MIG-MAG Düsenstöcke (Abgabe nur in VPE)

Ausführung		PG	Mat.-Nr.
	Düsenstock M6 / M8; ML 2500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)	51	**520.3231.0**
	Düsenstock M6 / M6; ML 2400; MW 5300 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		**520.3220.0**
	Düsenstock M6 / M8; ML 3600 kurz 26mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		**520.3221.0**
	Düsenstock M6 / M8; ML 3600 lang 32mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		**520.3222.0**
	Düsenstock ML 3800 M8 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		**520.3238.0**
	Düsenstock ML 4500 M8 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		**520.3245.0**
	Düsenstock M8 / M10x1; MW 5400; MW 5500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		**520.3242.0**
	Düsenstock M8 / M10x1; MW 5900 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		**520.3244.0**

MIG-MAG Gasverteiler (Abgabe nur in VPE)

Ausführung		PG	Mat.-Nr.
	Gasverteiler ML 2400; MW 5300 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	51	**520.6024.0**
	Gasverteiler ML 3600 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)		**520.6035.0**
	Gasverteiler MW5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)		**520.6055.0**

MIG-MAG Haltefedern (Abgabe nur in VPE)

Ausführung		PG	Mat.-Nr.
	Haltefeder ML 1500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	51	**520.8022.0**
	Haltefeder ML 2500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)		**520.8023.0**

MIG-MAG Gasdüsen (Abgabe nur in VPE)

Ausführung		Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.
	Gasdüse konisch, NW 12, Sitz 18 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 1500	51	**520.5215.2**
	Gasdüse zylindrisch, NW 16, Sitz 18 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**520.5215.1**
	Gasdüse konisch, NW 15, Sitz 22 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 2500		**520.5225.2**
	Gasdüse zylindrisch, NW 18, Sitz 22 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**520.5225.1**
	Gasdüse konisch, NW 12,5, Sitz 20 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 2400; MW 5300		**520.5024.2**
	Gasdüse zylindrisch, NW 17, Sitz 20 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**520.5024.1**
	Gasdüse konisch, NW 16, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 3600		**520.5036.2**
	Gasdüse zylindrisch, NW 19, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**520.5036.1**
	Gasdüse konisch, NW 18/M16 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)	ML 3800		**520.5038.1**
	Gasdüse zylindrisch, NW 21/M16 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)			**520.5038.2**
	Gasdüse konisch, NW 16/Tr 18x4 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)	ML 4500		**520.5045.1**
	Gasdüse konisch, NW 19/Tr 18x4 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)			**520.5045.2**
	Gasdüse konisch, NW 16, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900		**520.5055.2**
	Gasdüse zylindrisch, NW 20, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**520.5055.1**

MIG-MAG Stromdüsen (Abgabe nur in VPE)

Ausführung		Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.
	Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 0,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 1500	51	**522.2100.6**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2100.8**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2101.0**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2101.2**
	Stromdüse M6; ALU; 20x6; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2191.0**
	Stromdüse M6; ALU; 20x6; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2191.2**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 0,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 2400; ML 2500; ML 3600; MW 5300		**522.2000.6**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2000.8**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2001.0**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2001.2**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2001.4**
	Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2001.6**
	Stromdüse M6; ALU; 20x8; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2090.8**
	Stromdüse M6; ALU; 20x8; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2091.0**
	Stromdüse M6; ALU; 20x8; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2091.2**
	Stromdüse M6; ALU; 20x8; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.2091.6**
	Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 3800; ML 4500; MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900		**522.3000.8**
	Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3001.0**
	Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3001.2**
	Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3001.4**
	Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3001.6**
	Stromdüse M8; ALU; 20x10; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3090.8**
	Stromdüse M8; ALU; 20x10; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3091.0**
	Stromdüse M8; ALU; 20x10; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3091.2**
	Stromdüse M8; ALU; 20x10; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3091.6**
	Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3020.8**
	Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3021.0**
	Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3021.2**
	Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3021.4**
	Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3021.6**
	Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 2,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)			**522.3022.4**

MIG-MAG Drahtführungsspiralen

Ausführung		Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.
	Innenspirale ML 0,6-0,9; 3m; blau 1,5x4,5	ML 1500	51	**520.0006.3**
	Innenspirale ML 0,6-0,9; 4m; blau 1,5x4,5			**520.0006.4**
	Innenspirale ML 0,6-0,9; 5m; blau 1,5x4,5			**520.0006.5**
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 3m; rot 2,0x4,5	ML 2400; ML 2500; ML 3600; MW 5300; MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900		**520.0010.3**
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 4m; rot 2,0x4,5			**520.0010.4**
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 5m; rot 2,0x4,5			**520.0010.5**
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 3m;gelb 2,5x4,5	ML 3800		**520.0016.3**
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 4m;gelb 2,5x4,5			**520.0016.4**
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 5m;gelb 2,5x4,5			**520.0016.5**
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 3m; rot 2,0x5,5	ML 4500		**520.0011.3**
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 4m; rot 2,0x5,5			**520.0011.4**
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 3m; weiß 2,2x6			**520.0015.3**
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 4m; weiß 2,2x6			**520.0015.4**
	Innenspirale MW 0,6-0,9; 3m; 1,5x4,0	MW 5300; MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900		**520.0106.3**
	Innenspirale MW 0,6-0,9; 4m; 1,5x4,0			**520.0106.4**
	Innenspirale MW 0,6-0,9; 5m; 1,5x4,0			**520.0106.5**
	Innenspirale MW 1,0-1,2; 3m; 2,0x4,5			**520.0110.3**
	Innenspirale MW 1,0-1,2; 4m; 2,0x4,5			**520.0110.4**
	Innenspirale MW 1,0-1,2; 5m; 2,0x4,5			**520.0110.5**
	Innenspirale MW 1,4-1,6; 3m; 2,5x4,5			**520.0116.3**
	Innenspirale MW 1,4-1,6; 4m; 2,5x4,5			**520.0116.4**
	Innenspirale MW 1,4-1,6; 5m; 2,5x4,5			**520.0116.5**

MIG-MAG Drahtführungsseelen

Ausführung		Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.
	PTFE-Seele 0,6-0,9; blau; 3m; 1,5x4,0	Aluminium-Draht	51	**520.0306.3**
	PTFE-Seele 0,6-0,9; blau; 4m; 1,5x4,0			**520.0306.4**
	PTFE-Seele 1,0-1,2; rot; 3m; 2,0x4,0			**520.0310.3**
	PTFE-Seele 1,0-1,2; rot; 4m; 2,0x4,0			**520.0310.4**
	PTFE-Seele 1,4-1,6; gelb; 3m; 2,7x4,7			**520.0316.3**
	PTFE-Seele 1,4-1,6; gelb; 4m; 2,7x4,7			**520.0316.4**
	Kohle-PTFE-Seele 0,6-0,9; 3m; 1,5x4,0	Aluminium- und Edelstahl-Draht		**520.0406.3**
	Kohle-PTFE-Seele 0,6-0,9; 4m; 1,5x4,0			**520.0406.4**
	Kohle-PTFE-Seele 0,6-0,9; 5m; 1,5x4,0			**520.0406.5**
	Kohle-PTFE-Seele 1,0-1,2; 3m; 2,0x4,0			**520.0410.3**
	Kohle-PTFE-Seele 1,0-1,2; 4m; 2,0x4,0			**520.0410.4**
	Kohle-PTFE-Seele 1,0-1,2; 5m; 2,0x4,0			**520.0410.5**
	Kohle-PTFE-Seele 1,4-1,6; 3m; 2,7x4,7			**520.0416.3**
	Kohle-PTFE-Seele 1,4-1,6; 4m; 2,7x4,7			**520.0416.4**
	Kohle-PTFE-Seele 1,4-1,6; 5m; 2,7x4,7			**520.0416.5**
	PA-Seele 1,0-1,2; 3m; 2,0x4,0			**520.0510.3**
	PA-Seele 1,0-1,2; 4m; 2,0x4,0			**520.0510.4**
	PA-Seele 1,0-1,2; 5m; 2,0x4,0			**520.0510.5**
	PA-Seele 1,6; 3m; 2,3x4,7			**520.0512.3**
	PA-Seele 1,6; 4m; 2,3x4,7			**520.0512.4**
	PA-Seele 1,6; 5m; 2,3x4,7			**520.0512.5**
	PA-Seele Draht 0,8-1,6; 8,5m; 2,9x4,7			**520.0524.8**

MIG-MAG Kombidrahtführungen

Ausführung		Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.
	Kombiseele Kohle-PTFE 0,6-0,9; 3m;1,5x4	Aluminium- und Edelstahl-Draht	51	**520.0706.3**
	Kombiseele Kohle-PTFE 0,6-0,9; 4m;1,5x4			**520.0706.4**
	Kombiseele Kohle-PTFE 0,6-0,9; 5m;1,5x4			**520.0706.5**
	Kombiseele Kohle-PTFE 1,0-1,2; 3m;2,0x4			**520.0710.3**
	Kombiseele Kohle-PTFE 1,0-1,2; 4m;2,0x4			**520.0710.4**
	Kombiseele PTFE 1,0-1,2; rot; 3m	Aluminium-Draht		**520.0810.3**
	Kombiseele PTFE 1,0-1,2; rot; 4m			**520.0810.4**
	Kombiseele PTFE 1,0-1,2; rot; 5m			**520.0810.5**

MIG-MAG-Brenner Umrüstsätze

Ausführung		PG	Mat.-Nr.
	Umrüstsatz Aluminium (1,0-1,2 mm) 4 m Inhalt: PTFE-Kombiseele 4m; Messingstützrohr 200mm	51	**551.2014.0**
	MIG-Lötschweiß-Brenner-Set (0,6-1,0 mm) auch für Edelstahl (0,6-0,9 mm) 5 m Inhalt: PTFE-Kombiseele 5m; Messingstützrohr 200mm		**551.2015.0**
	Umrüstsatz Edelstahl (1,0-1,2 mm) 5 m Inhalt: PA-Kombiseele 5m; Messingstützrohr 200mm		**551.2015.2**