Ausführungen

	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Schweißbereich A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Netzanschluss 3~400 V	●	●	●	●
Netzanschluss 3~230 V	○	○	○	○
Bedienkonzepte				
BasicPlus	◉	◉	◉	◉
ControlPro	◉	◉	◉	◉
Kühl-Varianten				
Gas	◉	◉	◉	◉
Wasser	◉	◉	◉	◉
Aufbau-Varianten				
Kompakt-Anlage	◉	◉	◉	◉
Koffer-Anlage	◉	◉	◉	◉

◉ wahlweise ● Serienausstattung ○ optional erhältlich

Bedienkonzepte

BasicPlus

- „3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- 7-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Schweißprogrammauswahl im Vorschubraum
- Upgradefähigkeit

ControlPro

- „3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- leuchtstarkes Grafik Display (OLED) für Anzeige des 3. Hauptparameters
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- 21-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Schweißprogrammauswahl im Vorschubraum
- Tiptronic-Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben
- Upgradefähigkeit

Technische Daten

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Schweißstrom MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Strom bei 100 % ED	A	200	250	300	370
Strom bei 60 % ED	A	250	300	370	430
ED bei I max.	%	45	45	45	45
Netzspannung	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Zulässige Netztoleranz	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netzabsicherung, träge	A	32	32	32	32
Maße Kompaktanlage (L × B × H)	mm	880 × 400 × 755	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855	880 × 490 × 855
Maße Kofferanlage (L × B × H)	mm	880 × 490 × 890	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955	880 × 490 × 955
Gewicht, Kompaktanlage gasgekühlt	kg	58	58	61	66
Gewicht Vorschubkoffer	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

Performancevergleich

	MicorMIG Pulse	S-Pulse XT	S-SpeedPulse XT
Pulse Stahl	●	●	●
Pulse Multi-Material	○	●	●
TwinPuls	–	●	●
Pulse Dynamikeinstellung	–	–	●
SpeedPulse welding	–	○	●
Regelung	U-I	I-I	I-I / I-U-I
Stahl Performance	■■■□□	■■■■□	■■■■■
Edelstahl Performance	■■■□□	■■■■□	■■■■■
Aluminium Performance	■■■□□	■■■■□	■■■■■
Geschwindigkeit	■■■□□	■■■□□	■■■■■
Lange Nähte	■■■□□	■■■□□	■■■■■
Heftstellen Überschweißen	■■■■□	■■■□□	■■■■■

■□ Performance ● Serienausstattung ○ Optional erhältlich

Ihr Lorch Fachhändler:

LORCH
smart welding

Lorch Schweißtechnik GmbH · Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany · T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199 · info@lorch.eu · www.lorch.eu

913.1203.0 | 9/2017 | Irrtümer, technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

NEU

Dickes Plus bei dünnen Blechen:

DIE MICORMIG PULSE-SERIE

ÜBERGANGSLICHTBOGEN ADE
Spritzerfrei schweißen dank stabilem und beherrschbaren Pulslichtbogen

VIELSEITIG EINSETZBAR
Für jede Aufgabe der richtige Kurzlichtbogen, Pulslichtbogen oder Sprühlichtbogen

EINFACHE HANDHABUNG
Intuitive Einstellung, einfache Bedienung und minimale Nacharbeit machen die MicorMIG-Pulse zu Schweißers Liebling

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

DIE MICORMIG PULSE-SERIE

Der einfache Einstieg ins Pulsschweißen mit dem dicken Plus bei dünnen Blechen.

Verabschieden Sie sich vom Übergangslichtbogen. Mit der MicorMIG Pulse sparen Sie sich aufwendige Nacharbeit oder wertvolle Zeit beim Schweißdrahtwechsel. Egal ob Stahl, Edelstahl oder Aluminium – mit dem Pulsprozess ist spritzerarmes Schweißen ohne aufwendige Nacharbeit über die gesamte Kennlinie hinweg garantiert.

- **Pulse-Lichtbogen.** Mit dem einfach einzustellenden und robusten Pulse-Prozess der MicorMIG Pulse schweißen Sie in Zukunft nahezu spritzerfrei im Übergangslichtbogen. So sparen Sie sich aufwendige Nacharbeit oder wertvolle Zeit beim Schweißdrahtwechsel.
- **Leistungsplus durch MicorBoost.** Durch die MicorBoost-Technologie schweißen Sie noch effizienter bei einem höheren Wirkungsgrad im MIG-MAG Bereich. Die schnelle Regelungstechnik sorgt außerdem für einen sauberen Tropfenübergang des Pulslichtbogens.
- **Upgradefähigkeit.** Es war noch nie so einfach, eine Schweißanlage an wachsende schweißtechnische Bedürfnisse anzupassen und produktivitätssteigernde Schweißverfahren, Schweißprogramme sowie arbeitsvereinfachende Funktionen auch nachträglich aufzuspielen.
- **Ready for Speed.** Mit den optional für die MicorMIG Pulse verfügbaren Lorch Speed-Prozessen „SpeedUp" und „SpeedArc" schweißen Sie noch produktiver.
- **Schnellwechselsystem.** Selbst der leicht zugängliche Drahtvorschub der MicorMIG ist bis ins kleinste Detail durchdacht. Durch das perfekt abgestimmte Wechselsystem steht einem schnellen Wechsel der robusten und haltbaren Lorch Vorschubrollen nichts mehr im Weg. Und das alles ohne Schrauben.

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE LORCH

+ inklusive aller Funktionen der MicorMIG-Serie

» MicorMIG Pulse-Serie lieferbar **ab Januar 2018**

NEU

LORCH MICORBOOST TECHNOLOGY

MicorMIG Pulse

Highlights

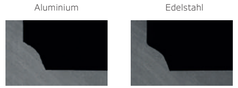
Schweißen Sie nahezu spritzerfrei – Stahl, Edelstahl oder Aluminium

Das Schweißen im Übergangslichtbogenbereich führt meist zu einer schlechten Nahtoptik mit vielen Spritzern. Und das bedeutet zeitaufwendige und kostenintensive Nacharbeit. Die einzige Lösung bisher, entweder häufiger Drahtwechsel oder der Einsatz von Sondergasen.

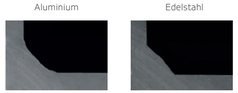
Die smarte Lösung von Lorch: Völlig egal ob Sie Stahl, Edelstahl oder Aluminium schweißen. Die schnelle Regelungstechnik und der praxis-erprobte MicorMIG Pulse-Lichtbogen sorgen für nahezu spritzerfreies Schweißen, auch im Übergangslichtbogenbereich, und ersparen Ihnen lästige Nacharbeiten.

Perfekte Nahtoptik – auch bei Aluminium und Edelstahl

Wenn Aluminium und Edelstahl im Kurzlichtbogenbereich geschweißt werden, entspricht die Qualität der Nahtoptik und der Flankenbenetzung beim Schweißen so gut wie nie den betrieblichen Anforderungen. Die Konsequenz: Einbußen in der Qualität und zeitaufwendige und kostenintensive Nacharbeit.

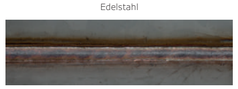


Die smarte Lösung von Lorch: eine spitzerfreie Schweißnaht, weiche Nahtübergänge und eine bessere Flankenbenetzung. Mit dem MicorMIG Pulse-Lichtbogen und der einfachen Bedienung schaffen Sie das künftig mit links.



Reduzierung der Anlauffarben bei Edelstahlnähten

Wer eine möglichst genaue Wurzelerfassung beim MIG-MAG-Schweißen von Edelstahl erreichen möchte, schweißt häufig mit einer deutlich höheren Stromstärke, als eigentlich notwendig wäre. Anlauffarben bei Edelstahlnähten sind die Folge.



Die smarte Lösung von Lorch: Der MicorMIG Pulse-Lichtbogen bringt weniger Energie ins Werkstück ein und vermeidet so unnötige Anlauffarben. Zeitaufwendige und kostenintensive Nacharbeit, beispielsweise für das Entfernen der Anlauffarben, werden mit dem MicorMIG Pulse-Lichtbogen reduziert. Und das Ganze bei sauberer Wurzelerfassung.

www.lorch.eu

LORCH smart welding