Die neue LORCH Energie-Effizienz

- Hammer Energiesparwerte!
- TOP-Schweißeigenschaften
- Einfaches Bedienkonzept
- 3 Jahre Garantie

Als Effizienz-Rabatt: 1.000 € auf den Listenpreis!

Gültig bis 31.12.2015

Technische Daten der MicorMIG

MAG	MicorMig 300	MicorMig 350	MicorMig 400	MicorMig 500
Schweißbereich (in A/V)	25-300	25-350	30-400	30-500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltdauer				
ED 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
ED 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
ED bei max. Strom 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%
Vorschub und Draht				
Vorschubeinheit	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Netz				
Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	32	32	32	32
Netzstecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Maße und Gewichte				
Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	880x400x755	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	880x490x890	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	51	58	61	64
Gewicht Vorschubkoffer				
(Werkstattausführung) (in kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Normen und Zulassungen				
Schutzart (EN 60529)	IP23	IP23	IP23	IP23
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01

Funktion / Bedienkonzepte der MicorMIG	Basic	Basic Plus	Control Pro
„3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept	✓	✓	✓
Stufenlose Schweißstromeinstellung	✓	✓	✓
Volt-Ampere-Anzeige	✓	✓	✓
Leuchtstarkes Grafikdisplay			✓
Intuitive Menüführung			✓
Zuschaltbare Endkraterfüllung	✓	✓	✓
Lichtbogen-Dynamikregelung - Anzahl Stufen:	3	7	21
Mit Einstellautomatik		✓	✓
Schweißprogrammauswahl im Vorschubraum		✓	✓
2-Takt-, 4-Takt, Punkt- und Intervallschweißen		✓	✓
TipTronic			✓
Upgradefähig		bedingt	voll

WWW.CURRLE-ZINNER.DE •
EIN TEAM DAS KONSEQUENT
FÜR IHREN ERFOLG ARBEITET!

Energierechnung

	LORCH MicorMIG 300 wassergekühlt	Stufenge-schaltete Trafo-Anlage 300A wassergekühlt
Schweißleistung in KW/h pro Schicht	14,4	19,2
Schweißleistung in KW/h pro Jahr (bei 250 Tagen)	3.600	4.800
Standby –Modus KW/h pro Schicht	0,138	1,56
Standby –Modus KW/h pro Jahr (bei 250 Tagen)	34,5	390
KW/h pro Jahr Gesamt	3.635	5.190
KW/h-Preis in €	0,20	0,20
Energiekosten pro Jahr in €	727,-	1.038,-
Energieeinsparung pro LORCH-Anlage pro Jahr in €	**-311,-**	
Energiekosteneinsparung pro LORCH-Anlage bei einer Abschreibedauer von 8 Jahren	**-2.488,-**	

Rahmenbedingungen des Vergleichs

Zusatzwerkstoff	SG2/G3Si1
Drahtvorschub	ca. 13m
Stromstärke	ca. 250 A
Spannung	32 V
Lichtbogenbrennzeit pro Tag	2 h

Alle Preise verstehen sich in EURO, rein netto zzgl. MwSt. !

Beispiel-Angebot für eine MicorMIG 300A

Lorch MicorMIG 300 BasicPlus - Kompaktanlage wassergekühlt		3.203 ,-
Schweißprogramm „SpeedArc“	Effizienzpaket	395,-
Schweißprogramm „Edelstahl-Paket“	Effizienzpaket	360,-
Schweißprogramm „Elektrode Plus“	Effizienzpaket	250,-
Schweißprogramm „Aluminium-Paket“	Effizienzpaket	360,-
Zusatzfunktion WIG mit ContacTIG	Effizienzpaket	80,-
Druckminderer AR/CO_2		55,-
Schweißbrenner MW 5300, 3m		220,-
Werkstückleitung 35mm², 4m		49,-
Korbspulenadapter K 300		13,-
	Zwischensumme:	**4.985,-**
Energie Effizienz-Initiative 2015 Lorch MicorMIG		**-1.000,-**
Geräterücknahme defekte LORCH-Anlage		**-495,-**
	Ihr Energie-Effizienz-Sonderpreis:	**3.490,-**

Außerdem:

Energieersparnis in 8 Jahren bei 2 Std. Lichtbogenbetrieb pro Tag im Ein-Schicht-Betrieb	**-2.488,-**

70% vom Einkaufspreis wieder reingeholt!

*Alle Preise verstehen sich in EURO, rein netto zzgl. MwSt.!

*Angebot gültig bis 31.12.2015

Currle & Zinner GmbH ■ Ernst-Heinkel-Str. 2 ■ D-70734 Fellbach
Tel.: 0711 / 573 101 ■ info@currle-zinner.de ■ www.currle-zinner.de